



Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), přílohy V, nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, systém 2+

č. 060-056200

Název výrobku:

Pevný kouřovod a pevné komínové vložky podle EN 1856-2:2009

Typ/varianta:

Pevný kouřovod

EN 1856-2-T400-N1-D-L01150-O(50);

EN 1856-2-T400-N1-D-L01200-O(50)

Pevné komínové vložky

EN 1856-2-T400-N1-D-Vm-L50100-O(50);

EN 1856-2-T400-N1-W-Vm -L50100-O(50)

výrobce:

KLAMOVA HUŤ s.r.o.

IČO: 269 46 998

Adresa: Klamovka 56, 678 01 Blansko

Výrobna: KLAMOVA HUŤ s.r.o.

Adresa: Klamovka 56, 678 01 Blansko

Zakázka: Z060080264

Číslo osvědčení: 1020-CPR-060028690

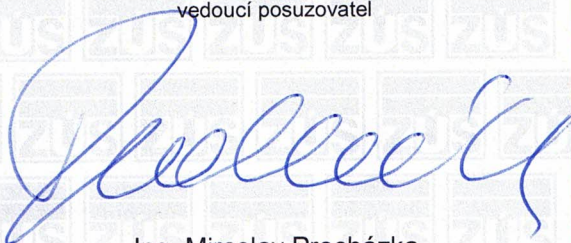
Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: 3

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Ivan Martinusík
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:


Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Oznámeného subjektu 1020

Brno, 15. června 2023



Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Oznámeného subjektu 1020 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., Pobočka 0600 – Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika

Tel.: +420 543 420 831

Internat. +420 543 420 831

e-mail prochazka@tzus.cz

www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: 31.5.2023

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Ivan Martinusík

2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 1856-2:2009 – Komíny – Požadavky na kovové komíny – Část 2: Kovové vložky a kouřovody (systém posouzení 2+).
- Jedná se o pravidelný dozor.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

- Záznamy o výsledcích dozoru nad systémem řízení výroby jsou spolu s ostatní dokumentací archivovány na pobočce TZÚS Brno. Pro záznam údajů byl použit kontrolní list systému řízení výroby (dotazník - checklist - „Záznam o prověření systému řízení výroby SRV / FPC“ ze dne 31.5.2023), který je archivován vyplněný v prvotních dokladech o posouzení a byl též v kopii poskytnut výrobci.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN dle bodu 1.2 a pokynů poradní skupiny oznámených subjektů. Pro záznam údajů byl použit kontrolní list systému řízení výroby (dotazník - checklist - „Záznam o prověření systému řízení výroby SRV / FPC“ ze dne 31.5.2023), který je archivován vyplněný v prvotních dokladech o posouzení a byl též v kopii poskytnut výrobci.
- Systém řízení výroby nadále vyhovuje technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a schvaluje se. Žádná skutečnost nebrání jeho řádnému fungování.
- Neshody při dohledu nebyly zjištěny.
- Sortiment výrobků je uveden v příloze „Přehled ITT protokolů vztahujících se k označení CE“ stav ke dni 15.6.2023 – příloha č. 1“.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Jedná se o 14. dozor.
- Ve výrobě a technických specifikacích nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací EN 1856-2:2009 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Č. 1 Přehled ITT produktů výrobce KLAMOVA HUŤ s.r.o., vztahujících se k označení CE



1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

výrobce: KLAMOVA HUŤ s.r.o.
Klamovka 56, 678 01 Blansko

IČO : 269 46 998

výrobna: KLAMOVA HUŤ s.r.o.
Klamovka 56, 678 01 Blansko

1.2 Údaje o výrobku

1.3 Údaje o výrobku

Název výrobku: **Kovové vložky a kouřovody** vyráběné a dodávané podle normy:

- **EN 1856-2:2009 – Komíny – Požadavky na kovové komíny – Část 2: Kovové vložky a kouřovody**

Popis výrobku a jeho použití:

Kouřovody jsou konstrukce s průduchem, určeným pro odvod spalín od kouřového hrdla spotřebiče paliv do sopouchu příp. do volného ovzduší. Výrazně ovlivňují odvod spalín od spotřebiče paliv.

Popis výrobku a jeho použití:

Druhy výrobků:

Název	Označení
Pevný kouřovod	EN 1856-2 – T400 – N1 – D – L01150 – O(50)
	EN 1856-2 – T400 – N1 – D – L01200 – O(50)
Pevné komínové vložky	EN 1856-2 – T400 – N1 – D – Vm – L50100 – O(50)
	EN 1856-2 – T400 – N1 – W – Vm – L50100 – O(50)

1.4 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- EN 1856-2:2009 – Komíny – Požadavky na kovové komíny – Část 2: Kovové vložky a kouřovody

1.5 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 305/2011 v platném znění
- Žádost o výkon činnosti – Autorizované osoby 204 – Notifikované osoby 1020 – NV ČR č. 190/2002 Sb. – CPD 89/106/EHS ze dne 1.8.2008:
- Kontrolní list systému řízení výroby (dotazník – checklist) podle EN 1856-2 („Záznam o prověrce systému řízení výroby SRV / FPC“).
- Pokyn B Stálého výboru pro stavebnictví EU
- Interní předpisy TZÚS – Oznámeného subjektu 1020 v aktuálním znění.
- Dokumentace související se zabezpečováním systému jakosti
- Příručka Systém řízení výroby – Kovové kouřovody a pevné komínové vložky ze dne 15.5.2008
- Protokol č. 060-028688 o počátečních zkouškách typu (ITT) výrobku . Protokol vydal TZÚS Praha s.p.- AZL 1018.2 dne 18.9.2008
- Protokol o zkoušce plynotěsnosti č. Pr-10-3.027 ze dne 6.9.2010, Požární zkušebna Veselí nad Lužnicí
- Protokol o zkoušce č. 39-9187, Strojírenský zkušební ústav s.p., ze dne 20.6.2011

1.6 Informace o předchozím dozoru

- Předchozí 13. dozor nad systémem řízení výroby podle EN 1856-2:2009 v modulu 2+ byl proveden dne 26.5.2022. Vyhodnocení tohoto dozoru je uvedeno ve zprávě o dozoru č. 060-054350 ze dne 18.7.2022. Při předchozím dozoru SRV/FPC nebyly shledány neshody.



Příloha č. 1 Přehled ITT produktů firmy Klamova Huť s.r.o., vztahujících se k označení CE ke dni 15.6.2023

Označení produktu	Vlastnosti	Harmonizovaná norma	ITT	Protokoly ITT č. (stav ke dni 25.5.2021)	Vydal
Pevná komínová vložka	O průměrech: 150, 180, 200 mm O délkách: 250, 500, 1000 mm O síle 1,0 mm Materiál: nerezová ocel EN 1.4404	EN 1856-2:2009	☒	060-028688 ze dne 18.9.2008 č. Pr-10-3.027	TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno PAVUS, a.s.
Pevná komínová vložka s klapkou	O průměrech: 150, 180, 200 mm O délce: 250 mm O síle 1,0 mm Materiál: nerezová ocel EN 1.4404	EN 1856-2:2009	☐		
Pevná komínová vložka s klapkou – oblouk stavitelný	O průměrech: 150, 180, 200 mm - dvousegmentový 0-45 stupňů - třísegmentový 0-90 stupňů O síle 1,0 mm Materiál: nerezová ocel EN 1.4404	EN 1856-2:2009	☐		



Přehled ITT produktů firmy KLAMOVA HUŤ s.r.o., vztahujících se k označení CE

Označení produktu	Vlastnosti	Harmonizovaná norma	ITT	Protokoly ITT č. (stav ke dni 25.5.2021)	Vydal
Pevná komínová vložka	O průměrech: 150, 160, 180, 200 mm O délkách: 250, 500, 1000 mm O síle 2 mm V barvě černé	EN 1856-2:2009	☐		
Pevná komínová vložka s klapkou	O průměrech: 150, 160, 180, 200 mm O délce: 250 mm O síle 2 mm V barvě černé	EN 1856-2:2009	☐		
Koleno	O průměrech: 150, 160, 180, 200 mm O uhlech: 45, 90 stupňů O síle 2 mm V barvě černé	EN 1856-2:2009	☐		
Koleno s čistícím otvorem	O průměrech: 150, 160, 180, 200 mm O uhlech: 90 stupňů O síle 2 mm V barvě černé	EN 1856-2:2009	☐		
Redukce	200/190 mm , atypické O síle 2 mm V barvě černé	EN 1856-2:2009	☐		
Růžice	O průměrech: 120, 130 150, 160, 180, 200 mm O síle 0,8 mm V barvě černé, šedé	EN 1856-2:2009	☐		



Přehled ITT produktů firmy KLAMOVA HUŤ s.r.o., vztahujících se k označení CE

Označení produktu	Vlastnosti	Harmonizovaná norma	ITT	Protokoly ITT č. (stav ke dni 25.5.2021)	Vydal
Pevná komínová vložka	O průměrech: 120, 130, 150, 160, 180, 200 mm O délkách: 250, 500, 1000 mm O síle 1,5 mm V barvě černé, šedé	EN 1856-2:2009	☒	060-028688 ze dne 18.9.2008 č. Pr-10-3.027	TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno PAVUS, a.s.
Pevná komínová vložka s klapkou	O průměrech: 120, 130, 150, 160, 180, 200 mm O délkách: 250, 500, 1000 mm O síle 1,5 mm V barvě černé, šedé	EN 1856-2:2009	☐		
Koleno	O průměrech: 120, 130, 150, 160, 180, 200 mm O uhlech: 45, 90 stupňů O síle 1,5 mm V barvě černé, šedé	EN 1856-2:2009	☐		
Koleno s čistícím otvorem	O průměrech: 120, 130, 150, 160, 180, 200 mm O uhlech: 90 stupňů O síle 1,5 mm V barvě černé, šedé	EN 1856-2:2009	☐		
Zděř	O průměrech: 120, 130, 150, 160, 180, 200 mm O síle 1,5 mm V barvě černé	EN 1856-2:2009	☐		
Teplovzdušný výměník	O průměrech: 120, 130, 150, 160, 180, 200 mm O délkách: 340, 430, 860 mm O síle 1,5 mm V barvě černé, šedé	EN 1856-2:2009			

